



## **ANEXO XXIII** **CINTURÓN CUERPO NACIONAL DE POLICIA**

**(Según muestra que obra en poder de la Unidad de Vestuario y Equipo, que podrá ser examinada y comprobada por los posibles licitadores para su posterior suministro).**

### **1.- DESCRIPCIÓN.**

Se compondrá de un cinturón interior y otro exterior, permitiendo su unión mediante un cierre auto-agarrante de tipo velcro. El cinturón interior estará cosido por la parte exterior a un cierre auto-agarrante de tipo velcro hembra, con ancho igual al cinturón, para su agarre al cinturón exterior, en uno de los extremos se cambiará el cierre macho por cierre auto-agarrante macho para poder ajustar.

En el cinturón exterior con los extremos redondeados, de unos 50 mm de ancho, cosido por la parte interior a un cierre auto-agarrante de tipo velcro macho para su agarre al cinturón interior, y en todo su contorno superior e inferior acabado con una cinta bias al tono de 20 mm, doblada y cosida. Con una hebilla y dos trabillas termo-plástica. En ambos extremos se coloca una pieza de cierre auto-agarrante tipo velcro hembra, con las puntas redondeadas, para poder ajustar el cinturón a la medida de cada individuo.

El cinturón será talla única, de largo suficiente para todos los individuos.

#### **1.1.-CINTURÓN EXTERIOR.**

Su rigidez será tal que impida deformaciones cuando porte el peso de los elementos que lo componen y simultáneamente permita la operatividad del personal, logrando la máxima estabilidad en fundas y accesorios y, por tanto, con un elevado nivel ergonómico.

Está formado por:

- Una tira
- Hebilla plástica
- Dos presillas plásticas

La tira tendrá unos 5 cm de ancho y 140 cm largo según talla que corresponda. Dicha tira estará compuesta por tejido principal, cuyo contorno irá viveado. Llevará en los extremos de su parte interior unos 15 cm. aproximadamente, de cierre auto-agarrante tipo "velcro" hembra, para el ajuste de la talla, mientras que el resto de la tira irá cosida con la parte macho del "velcro" para enganchar con la parte hembra del cinturón interior.

La hebilla será de cierre rápido de color negro. Deberá tener un sistema de seguridad anti-apertura, de la siguiente característica:

- En la propia hebilla mediante un seguro de 3 puntos de presión, dos en los laterales y uno en su parte trasera

La hebilla portara en su parte frontal el Ideograma corporativo del Cuerpo nacional de Policía.

Las presillas tendrán como misión el ajuste del cinturón exterior. Deberán tener un ancho de paso suficiente para poder introducir dos pasadas de la cinta del cinturón exterior, no presentar holguras cuando la cinta esta introducida en su doble pasada y, además, permitir su posicionamiento sin esfuerzo en las operaciones de montaje del cinturón.

#### **1.2 CINTURÓN INTERIOR**

Estará formado por una tira de tejido principal de unos 3.5 cm de ancho, y cierre autoagarre macho de unos 20 cm de largo en uno de los extremos para su ajuste.

Viveado con cinta al tono de 2 cm en todo su contorno.

Por el lado en contacto con el cinturón exterior tendrá cosido en toda su longitud una tira, del mismo ancho, de cierre auto-agarrante tipo velcro hembra para su amarre al cinturón exterior.

#### **1.3. TRABILLAS DE SUJECIÓN**

En cada unidad deberán suministrarse 2 trabillas de sujeción de forma que se asegure la perfecta sujeción del cinturón exterior al cinturón interior.



La parte abierta para el paso del cinturón exterior estará formada por una tira del tejido interno de trabillas cosidas y ribeteadas al tejido soporte.

La parte abierta para el paso del cinturón interior será de polipropileno. Deberá permitir el paso del cinturón interior sin dificultad (unos 3 cm de paso) y, simultáneamente, no presentar holguras cuando el cinturón interior esta introducido. Su ancho será de 3 cm.

Estarán realizados en tejido soporte y reforzados con tejido principal en la zona exterior y componente interno de trabillas en su cara interna, todo el conjunto irá viveado con cinta al tono.

El sistema de cierre estará compuesto de dos broches de presión (exteriormente de color negro), para reforzar la sujeción de ambos cinturones.

Medidas aproximadas de 20 cm de alto y 7 cm de ancho en su parte central y unos 4 cm en los extremos, con forma ovalada.

#### **1.4.-COSTURAS**

Llevarán pespunte a unos 5 mm del extremo por todo el contorno de los dos cinturones y las trabillas, con 2.5 puntadas/cm aproximadamente.

En el cinturón exterior, para mayor sujeción del tejido principal al velcro, llevará un doble pespunte centrado a la tira de unos 12 mm entre sí, con hilo al tono y 3 puntadas/cm.

Cosidas con hilo al tono.

#### **1.5 PORTA-GUANTES**

Accesorio textil para el ceñidor de doble cuerpo, fabricado en color negro y concebido para la sujeción y transporte de los guantes. Su diseño y dimensiones se ajustarán al modelo detallado en el croquis adjunto.

Dispondrá de un cuerpo principal o parte abierta, para el paso del cinturón exterior, que estará formada por una tira de doble cincha, almohadillada, cosida y ribeteada. Dicha tira se plegará sobre sí misma y se cerrará por medio de dos broches de presión. El interior del bucle formado, permitirá el paso del cinturón exterior, sin presentar holguras. Los broches de presión serán personalizados exteriormente con el marcado en relieve del emblema del Cuerpo Nacional de Policía. Al adjudicatario se le comunicará con la debida antelación las características y dimensiones del emblema a incorporar.

Asimismo, incluirá una cinta de doble tejido de 25 mm de ancho, con una hebilla cosida en uno de los extremos. Dicha cinta irá parcialmente cosida al elemento descrito en el párrafo anterior. Llevará cosidos en su extremo unos trozos de velcro macho y hembra dispuestos según se indica en el croquis adjunto. Las medidas de estas tiras serán tales que permitan el ajuste de los guantes y aseguren su sujeción durante el servicio.

#### **1.6 PORTA-GORRA**

Accesorio textil para el ceñidor de doble cuerpo, fabricado en color negro y concebido para la sujeción y transporte de la gorra. Su diseño y dimensiones se ajustarán al modelo detallado en el croquis adjunto.

Formado por una cinta textil que, doblándose sobre sí misma en su longitud, formará dos bucles mediante sendas costuras presilladas, para facilitar, de este modo, el paso del cinturón. En su extremo inferior se colocará un broche de presión que permitirá el cierre del porta-gorra.

El broche de presión deberá ser personalizado exteriormente con el marcado, en relieve, del emblema del Cuerpo Nacional de Policía. Al adjudicatario se le comunicará con la debida antelación las características y dimensiones del emblema a incorporar.



## 2.- TALLAS

El cinturón será talla única y extragrande.

### 2.1.- CINTURÓN EXTERIOR

TALLA	A LARGO	B ANCHO
PEQUEÑA	120cm	52
MEDIA	140 cm	52cm
EXTRA GRANDE	160 cm	52cm

3.-

### 2.2.- CINTURÓN INTERIOR

TALLA	A LARGO	B ANCHO
PEQUEÑA	100 cm	35
MEDIA	120 cm	35cm
EXTRA GRANDE	140 cm	35cm

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

### 3.1.-TEJIDO PRINCIPAL

DENOMINACION	DESCRIPCION	NORMA
ANÁLISIS CUALITATIVO Y CUANTITATIVO	100% Poliéster multifilamento	- - -
IDENTIFICACIÓN DE POLÍMETROS	PVC	Espectroscopia Infrarroja
NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD	Urdimbre: 26 h/cm $\pm$ 2 Trama: 28 p/cm $\pm$ 2	UNE EN 1049-2:1995
TÍTULOS	Urdimbre: 40 tex $\pm$ 5% Trama: 30 tex $\pm$ 5%	UNE 40600-5:1996; método A, sección 2
MASA LAMINAR DEL CONJUNTO	460 gr/m <sup>2</sup> $\pm$ 3%	UNE EN 12127:1998
LIGAMENTO	Tafetán o derivado del Tafetán	UNE 40017/UNE 40161
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	Urdimbre $\geq$ 1400 N Trama $\geq$ 1200 N	UNE EN ISO 1421 : 1999 ; Método 1
ALARGAMIENTO A LA ROTURA	Urdimbre $\geq$ 40 % Trama $\geq$ 25 %	UNE EN ISO 1421 : 1999 ; Método 1
RESISTENCIA MEDIA AL DESGARRO	Urdimbre $\geq$ 150 N Trama $\geq$ 100 N	UNE 40413:2002 (clavo 6 mm)
ÍNDICES DE SOLIDEZ (VALORES MÍNIMOS)	Degradación Descarga Al lavado (40°C) 4-5 4 Al frote (seco y mojado) --- 4 A la luz Índice $\geq$ 5-6	UNE EN ISO 105-C06:1997 UNE EN ISO 105-X12:2003 UNE EN ISO 105-B02:2001
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN MÍNIMA	Nº ciclos > 100000	UNE EN ISO 12947-2:1999



### 3.2- REFUERZO CINTURÓN EXTERIOR

DENOMINACION	DESCRIPCION	NORMA
IDENTIFICACIÓN DE POLÍMETROS	Polietileno y Polipropileno	Espectroscopia Infrarroja
ESPEJOR	1 mm ± 10%	---
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	≥ 600 N	Sigue parcialmente el método de ensayo descrito en la norma UNE EN ISO 1421 : 1999 ; Método 1
MASA POR UNIDAD DE LONGITUD	50 g/m ± 5%	---
MEDIDA DEL ANCHO	50 mm ± 5%	---

### 3.3-TEJIDO INTERNO CINTURÓN EXTERIOR

DENOMINACION	DESCRIPCION	NORMA
ANÁLISIS CUALITATIVO Y CUANTITATIVO	100% Poliéster	---
IDENTIFICACIÓN DE POLIMEROS	PVC	Espectroscopia Infrarroja
ESPEJOR	0.26 mm ± 10%	---
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	Longitudinal ≥ 100 N Transversal ≥ 30 N	UNE EN ISO 1421 : 1999 ; Método 1
ALARGAMIENTO A LA ROTURA	Longitudinal ≥ 25 % Transversal ≥ 190 %	UNE EN ISO 1421 : 1999 ; Método 1
MASA LAMINAR	230 gr/m <sup>2</sup> ± 5%	UNE EN 12127:1998

### 3.4.-VELCRO MACHO

DENOMINACION	DESCRIPCION	NORMA
ANÁLISIS CUALITATIVO Y CUANTITATIVO	Cinta base 100% Poliéster Cierre gancho 100% Poliamida	---
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	≥1600 N	Sigue parcialmente el método de ensayo descrito en la norma UNE EN ISO 1421 : 1999 ; Método 1
MASA POR UNIDAD DE LONGITUD	15 g/m ± 10%	---
ESPEJOR	2 mm ± 5%	---
MEDIDA DEL ANCHO	50 mm ± 5%	---

### 3.5. -VELCRO HEMBRA

DENOMINACION	DESCRIPCION	NORMA
ANÁLISIS CUALITATIVO Y CUANTITATIVO	Cinta base 100% Poliéster Cierre gancho 100% Poliamida	---
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	≥850 N	Sigue parcialmente el método de ensayo descrito en la norma UNE EN ISO 1421 : 1999 ; Método 1
MASA POR UNIDAD DE LONGITUD	9 g/m ± 10%	---
ESPEJOR	1.8 mm ± 5%	---



<b>MEDIDA DEL ANCHO</b>	30 mm ± 5%	- - -
-------------------------	------------	-------

### 3.6.-CINTA DE VIVEAR

DENOMINACION	DESCRIPCION	NORMA
<b>IDENTIFICACIÓN DE POLIMEROS</b>	Polipropileno	Espectroscopia Infrarroja
<b>MEDIDA DEL ANCHO</b>	20 mm ± 5%	- - -
<b>NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD</b>	Longitudinal: 60 h/ancho ± 2 Transversal: 7 p/cm ± 2	UNE EN 1049-2:1995
<b>TÍTULOS</b>	Longitudinal: 78 tex ± 5% Transversal: 79 tex ± 5%	UNE 40600-5:1996; método A, sección 2
<b>MASA POR UNIDAD DE LONGITUD</b>	8 g/m ± 10%	- - -
<b>LIGAMENTO</b>	Tafetán o derivado del Tafetán	UNE 40017/UNE 40161
<b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN</b>	≥ 1000 N	Sigue parcialmente el método de ensayo descrito en la norma UNE EN ISO 1421 : 1999 ; Método 1

### 3.7.-CINTA DE SUJECCIÓN DE TRABILLA

DENOMINACION	DESCRIPCION	NORMA
<b>IDENTIFICACIÓN DE POLIMEROS</b>	Polipropileno	Espectroscopia Infrarroja
<b>MEDIDA DEL ANCHO</b>	30 mm ± 5%	- - -
<b>NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD</b>	Longitudinal: 120 h/ancho ± 2 Longitudinal: 28 pto de unión/ancho ± 2 Transversal: 14 p/cm ± 2	UNE EN 1049-2:1995
<b>TÍTULOS</b>	Longitudinal: 100 tex ± 5% Longitudinal pto de unión: 100 tex ± 5% Transversal: 80 tex ± 5%	UNE 40600-5:1996; método A, sección 2
<b>MASA POR UNIDAD DE LONGITUD</b>	26 g/m ± 10%	- - -
<b>LIGAMENTO</b>	Tafetán o derivado del Tafetán	- - -
<b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN</b>	≥ 2700 N	Sigue parcialmente el método de ensayo descrito en la norma UNE EN ISO 1421 : 1999 ; Método 1

### 3.8.-TEJIDO SOPORTE DE TRABILLA

DENOMINACION	DESCRIPCION	NORMA
<b>ANÁLISIS CUALITATIVO Y CUANTITATIVO (TEJIDO EXTERIOR)</b>	100% Poliéster multifilamento	- - -
<b>NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD</b>	Urdimbrel: 17 h/cm ± 2 Trama: 18 p/cm ± 2	UNE EN 1049-2:1995
<b>TÍTULOS</b>	Urdimbre: 34 tex ± 5% Trama: 37 tex ± 5%	UNE 40600-5:1996; método A, sección 2
<b>MASA LAMINAR</b>	620 g/m <sup>2</sup> ± 3%	UNE EN 12127:1998



<b>LIGAMENTO</b>	Tafetán o derivado del Tafetán	UNE 40017/UNE 40161
<b>ESPESOR</b>	2.4 mm $\pm$ 5%	- - -
<b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN</b>	Urdimbre $\geq$ 950 N Trama $\geq$ 950 N	UNE EN ISO 1421 : 1999 ; Método 1
<b>ALARGAMIENTO A LA ROTURA</b>	Urdimbre $\geq$ 25 % Trama $\geq$ 20 %	UNE EN ISO 1421 : 1999 ; Método 1

### 3.9.-COMPONENTE INTERNO DE TRABILLAS

DENOMINACION	DESCRIPCION	NORMA
<b>ANÁLISIS CUALITATIVO Y CUANTITATIVO</b>	88% Poliéster $\pm$ 3% 12% Viscosa $\pm$ 3%	- - -
<b>IDENTIFICACIÓN DE POLIMEROS</b>	PVC	Espectroscopia Infrarroja
<b>ESPESOR</b>	0.83 mm $\pm$ 5%	- - -
<b>RESISTENCIA A LA TRACCIÓN</b>	$\geq$ 150 N	- - -

### 3.10.-HEBILLAS

DENOMINACION	DESCRIPCION	NORMA
<b>IDENTIFICACIÓN DE POLIMEROS</b>	POM o Resina poliacética	Espectroscopia Infrarroja
<b>PESO DEL ARTÍCULO</b>	35 g $\pm$ 5%	- - -

### 3.11.-PASADORES

DENOMINACION	DESCRIPCION	NORMA
<b>IDENTIFICACIÓN DE POLIMEROS</b>	POM o Resina poliacética	Espectroscopia Infrarroja
<b>PESO DEL ARTÍCULO</b>	4g $\pm$ 5%	- - -

## 4.- MARCADO Y ETIQUETADO

Llevará una etiqueta en la que figurarán los siguientes símbolos e inscripciones: Ideograma Corporativo del CNP. literal del "Cuerpo Nacional de Policía", composición, talla, códigos e instrucciones de limpieza, así como el fabricante de la prenda que irá en una pieza de plástico en el forro.

Igualmente en cada una de las prendas llevará colgada mediante un marchamo de plástico una etiqueta de cartón en la deberá figurar los datos que se reflejan en la última página de este anexo.

Cada cinturón, irá dentro de una bolsa de material plástico flexible, cerrada con cinta adhesiva y con la talla marcada en la bolsa.

La entrega y suministro de los artículos se deberá de ajustar al sistema de etiquetado que figura, en la última página de este anexo.

**Antes de la ejecución del suministro, la empresa que resulte adjudicataria, habrá de realizar y entregar una pre-serie de las tallas que compongan el mismo .**



**5.- FIGURA Y MODELO DE ETIQUETAS**

**FORMATO DEL ETIQUETADO DE ARTICULO  
CINTURON DOBLE CUERPO**

*(Etiqueta para las cajas)*

<b>Proveedor</b> (1) <i>(Código empresa)</i> (2) <i>(Nombre de la empresa)</i>		<b>DESTINO:</b> <b>CUERPO NACIONAL DE POLICIA</b> ALMACÉN CENTRAL DE VESTUARIO
<b>ARTÍCULO:</b> (3) CINTURON DOBLE CUERPO		
<b>TALLA:</b> (4) <b>CANTIDAD:</b> (5) <b>CÓDIGO:</b> (6) 11100	 Código de barras, tipo 128 // 18 caracteres	(8) (9) 00 00000 00000 000 000
<b>EXPEDIENTE:</b> (7) <i>Cuando se adjudique</i>		
(10) <b>INVIERNO</b> 	<b>VERANO</b> 	 

*(Dimensiones 142 mm / 100 mm. )*

*(Etiqueta Plastico )*

	<b>CINTURON DOBLE CUERPO</b> <b>TALLA:</b>
 05 22104 0048R 999	
	
 	

*(Dimensiones 74mm / 53 mm. )*

*(Etiqueta Prenda)*

<b>CINTURON DOBLE CUERPO</b>	
(1) y (2)	<i>(Código y Nombre de la empresa)</i>
<b>TALLA:</b>	(4)
(6) y (3)	
 Código de barras, tipo 128 // 18 caracteres	
00 00000 00000 000	
(10)	   

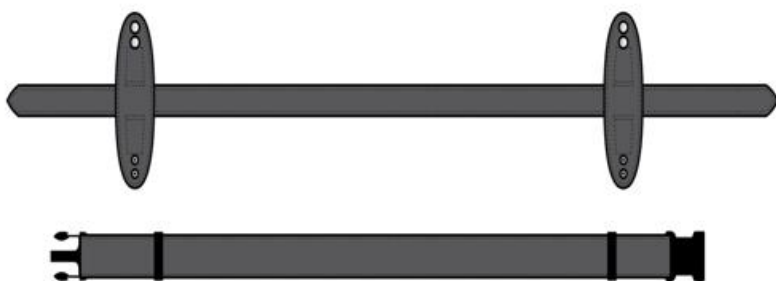
*(Dimensiones 50 mm / 93 mm. )*

**El tipo de letra debe de ser Arial**

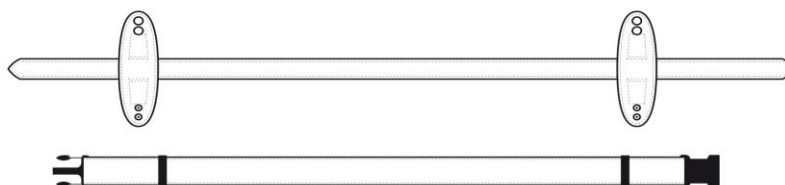
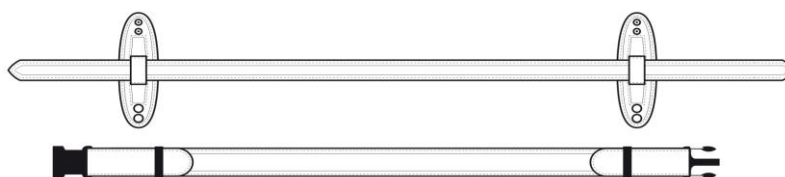
- (1) Código empresa: 3 dígitos
- (2) Literal empresa
- (3) Literal artículo
- (4) Talla artículo / Quitar ceros de la izquierda
- (5) Cantidad / Unidades por caja
- (6) Código artículo / 5 dígitos
- (7) Nº Expediente / si lo hubiera
- (8) Código barras Tipo 128 / 18 caracteres (según cuadro) / sin espacios entre dígitos que forman el Cod. Barras
  - 00 año, dos dígitos
  - 00000 código artículo, cinco dígitos
  - 00000 talla artículo, 5 dígitos
  - 000 nº proveedor, tres dígitos (se facilitara por la Unidad de Vestuario)
  - 000 cantidad de prendas, tres dígitos (solo embalajes de mas de una prenda)
- (9) Alfanumérico Cod. Barras- Tipo 128 / 18 caracteres (según cuadro) / deben de ir separados por un espacio entre grupo de dígitos
- (10) Los símbolos de invierno/verano y hombre/mujer deberan guardar siempre el mismo orden y posicion



### PARTE DELANTERA



### PARTE TRASERA







### HEBILLA FRONTAL

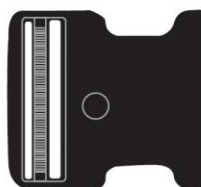


6,3 cm.



6,7 cm.

### HEBILLA POSTERIOR



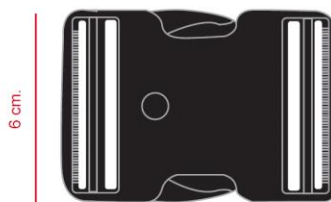
### HEBILLA FRONTAL



6 cm.

9 cm.

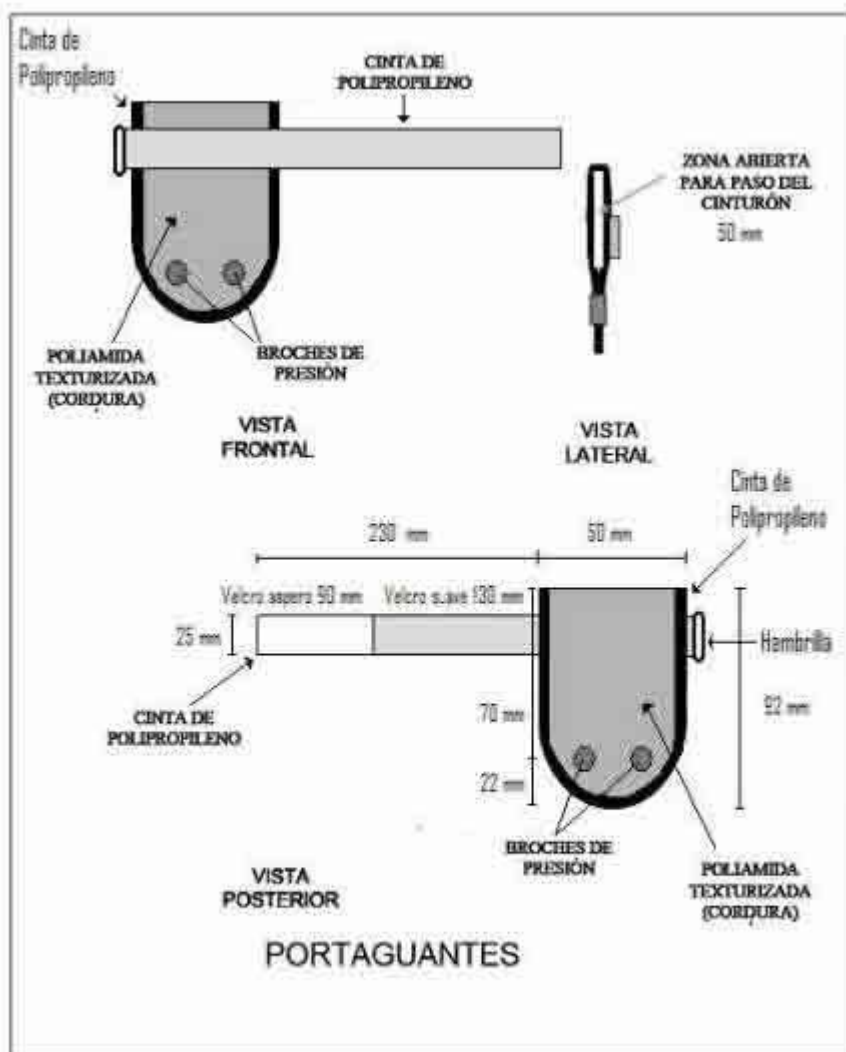
### HEBILLA POSTERIOR



6 cm.

9 cm.

### PORTA-GUANTES



### PORTA-GORRA

