	<h1>CHAQUETÓN LABORAL</h1>	<h2>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA</h2>	<p>Cód. VA1030</p> <p>Febrero 2018</p>
<p>CLOIN GT</p>			

1. OBJETO.

Establecer las características del chaquetón, su confección, materiales empleados, métodos de ensayo, inspección y recepción, etiquetado y las normas de consulta, de tal modo que se garanticen los Requerimientos Operativos de la prenda en los ámbitos técnicos, estéticos y/o funcionales.

Por tratarse de un artículo de amplia difusión en el mercado civil, no se considerarán defectos críticos aquellas modificaciones que no menoscaben manifiestamente la utilidad de la prenda. En este sentido, se admitirán variantes de muestras con objeto de conseguir una mayor concurrencia y competitividad entre los licitadores. La valoración de la calidad se efectuará de forma comparativa entre las muestras presentadas y admitidas al concurso.

2. CAMPO DE APLICACIÓN.

Para uso con el uniforme de trabajo del personal laboral.

3. DESCRIPCIÓN.

No obstante a lo señalado en el objeto de la presente especificación, se describe a continuación una prenda amplia, completamente acolchada con un forro guateado, y compuesta de las siguientes partes: delanteros, espalda, mangas, cuello, capucha y bolsillos.

Delanteros

Los delanteros son dos, rectos, prolongándose el izquierdo para formar una vista de 65 mm, en la que irán cuatro broches de presión, con los cuales, junto a los correspondientes del delantero derecho, se efectúa el cierre de la prenda.

El cierre de los dos delanteros se complementa por medio de cremallera.

El bajo terminará en un dobladillo de unos 18 mm de ancho, llevando un ollao metálico a 80 mm del borde de ambos delanteros. Por la bastilla formada, discurrirá un cordón elástico para mejor ajuste del bajo de la prenda, sobresaliendo los extremos de este cordón por el ollao metálico de ambos delanteros.

Espalda

La espalda será recta con canesú de unos 210 mm de altura en su parte central.

Interiormente, a la altura de la cintura y para su ajuste llevará una cinta elástica de unos 30 mm de ancho, unida a cada costado y con respunte exterior atravesando la espalda a ambos lados del túnel formado.

Mangas

Las mangas serán rectas de una sola pieza, terminando el bajo con un dobladillo de unos 20 mm.

En su interior llevará un puño elástico de 50 mm de alto.

Cuello

El cuello será de forma rectangular con una altura de 95 mm. En la base exterior llevará una abertura que cerrará mediante cremallera de 295 mm, en la cual se guardará la capucha.

Capucha

La capucha se unirá longitudinalmente y en una extensión de unos 210 mm a una de las ramas de la cremallera, dejando un extremo libre de unos 145 mm a cada lado. Será sin acolchar, de tres piezas unidas mediante costura termosoldada.

Las dimensiones de la capucha serán: 320 mm en su parte más alta y 500 mm de ancho total. Lleva un túnel en la boca de 20 mm, por el que discurre un cordón trenzado para su ajuste.

Bolsillos

Los bolsillos son: dos a la altura del pecho, uno en cada delantero. Otros dos a la altura de la cadera, también, uno en cada delantero. Un bolsillo interno a la altura del pecho, sobre el forro, en el delantero izquierdo.

Bolsillos de pecho.- Serán de parche situados a unos 120 mm del borde del delantero y de 230 mm de largo, con cierre de cremallera lateral el bolsillo izquierdo y con cierre mediante cartera, el bolsillo derecho. Dicha cartera cerrará mediante dos broches de presión situados en cada extremo. En el bolsillo izquierdo, superpuesto al mismo, llevará otro bolsillo de parche, rectangular, de fuelle de 30 mm de las siguientes dimensiones: 130 mm de largo, por 70 mm de ancho. Cerrará mediante una tapa de 65 mm de largo por 70 mm de ancho, situada a 15 mm por encima del bolsillo. Esta tapa cerrará por medio de un cinta tipo velcro o similar.

Bolsillos inferiores del delantero.- Son de parche, cuadrados de 180 mm de lado. Cierren mediante cartera, de doble tejido. El cierre de la cartera se realizará mediante dos broches de presión situados uno en cada extremo de dicha cartera.

Bolsillo interior.- Bolsillo de vivo visto de 20 mm, se situará en el interior del delantero izquierdo, sobre el forro, y será de las mismas características que éste, con la boca horizontal de 165 mm y cierre mediante cremallera. Las costuras del bolsillo por su parte interior irán remalladas y el vivo pisado al canto.

Cuadro de tallas y medidas: Según cuadro que figura al final del presente documento.

4. **MATERIALES.**

Tejido exterior:

Primera materia: Poliéster con recubrimiento de PVC,

Peso: 172 g/m² ± 5%.

Ligamento: Tafetán.

Densidad del hilo:

Urdimbre: 42 h/cm ± 2.
Trama : 31 p/cm ± 2.

Número de hilado:

Urdimbre: 8 tex ± 2.
Trama: 8 tex ± 2.

Color: Azul: Según coordenadas cromáticas y curva espectral que figuran en Anexo 2, medidas con iluminante D-65/10°. PATRÓN CHAQLABPTO. Con una $\Delta E \leq 2$.

Resistencia a la tracción:

Urdimbre: Superior a 450 N.
Trama : Superior a 370 N.

Pérdidas al lavado: Inferior al 1 %

Solidez de tintes, con una tolerancia máxima de 1 unidad:

	<u>Degradación</u>	<u>Descarga</u>
Al agua fría.....	5	5
Al lavado C/jabón.....	5	5
Al lavado en seco.....	5	5
Al sudor.....	5	5
Al frotamiento.....	5	5
A la luz solar.....	7	-

Impermeabilidad: H.T, velocidad 60 cm/minuto

Sobre muestra: > 900 cm.

Lavado con jabón: > 900 cm.

Lavado en seco: > 900 cm.

Bundesman:

Absorción de agua: inferior a 5 %.

Penetración: inapreciable.

Tejido interior.

Primera materia: Poliéster.

Peso: 56 g/m² ± 10 %.

Ligamento: Tafetán.

Densidad del hilo:

Urdimbre: 41 h/cm ± 3.

Trama : 30 p/cm ± 3.

Número del hilado:

Urdimbre: 8 Tex ± 3.

Trama : 8 Tex ± 3.

Color: Azul a tono con el tejido principal.

Pérdidas al lavado: Inferior al 1'5 %.

Solidez de tintes: Los mismos índices de degradación y descarga que el tejido principal.

Relleno.

Primera materia: Poliéster 100 %

Peso: 155 g/m² ± 10 %.

Cremalleras.

Central: De las denominadas comercialmente "Tipo 15".

Primera materia:

Cinta: Algodón o Algodón/fibras sintéticas.

Malla: Poliamida.

Correderas:

Superior: Automática.

Inferior: Automática.

Topes: Zamat.

Color: A tono con el tejido principal.

5. MÉTODOS DE ENSAYO.

Acondicionamiento de muestras: Según norma UNE-EN ISO 139:2005.

Primera materia: Por observación microscópica.

Color: Por comparación con las coordenadas tipo.

Ligamento: Según norma UNE 40017:1982

Densidad: Según norma UNE-EN 1049-2:1995

Número de hilado: Según norma UNE-40600-5:1996

Peso por m²: Según norma UNE 40339:2002.

Resistencia a la tracción: Según norma UNE-EN ISO 13934-1:2013

Pérdidas al lavado: Según normas UNE-EN ISO 5077:2008

Solidez de tintes:

A la luz solar.....	Según	UNE-UN ISO 105-B02:2013
Al agua fría.....	"	UNE-EN ISO 105-E01:2013
Al lavado con jabón	"	UNE-EN ISO 105-C06:2010
Al frotamiento.....	"	UNE-EN ISO 105-X12:2003
Al sudor.....	"	UNE-EN ISO 105-E04:2013
A la limpieza en seco. .		UNE-EN ISO 105-D01:2010

Impermeabilidad: Según norma UNE 20811:1993

Bundesman: Según norma UNE-EN 29865:1994

6. INSPECCIÓN Y RECEPCIÓN.

Para comprobar que las prendas suministradas reúnen el adecuado nivel de calidad exigido, la Administración podrá realizar inspección en fábrica y/o inspección a la recepción del material, entendiéndose por tales:

Inspección en fábrica.

Es aquella que podrá llevarse a cabo durante todas las fases de la confección/fabricación para comprobar la calidad del tejido, las medidas de confección, la dirección de corte, costuras, etc.

Inspección a la recepción del material.

Realizada sobre las prendas terminadas y entregadas al CLOIN.

Incluye dos tipos de controles:

- a) Las realizadas de acuerdo con la Norma Militar NM-I-125 EMAG (2ª R “Inspección y recepción por atributos” para aquellas características que se determinen (determinación de medidas, corte, color, defectos exteriores y acabado, etc.).
- b) Los ensayos técnicos realizados en los laboratorios del CLOIN o en aquellos debidamente acreditados y subcontratados específicamente por el Centro. Para ello, de cada lote se separará al azar una muestra, para obtención de las probetas necesarias a los ensayos y determinación de las características solicitadas por esta especificación.

En el caso de que la muestra no cumpla las prescripciones técnicas, se seleccionarán dos nuevas muestras como mínimo, de las que se extraerán las probetas para comprobar por los ensayos aquí establecidos, la calidad de la producción.

Si en cualquiera de los dos procesos descritos, las muestras no se adaptaran a lo exigido, el lote correspondiente quedaría rechazado, comunicándosele al proveedor para su retirada o corrección y si la calidad de las muestras ensayadas fuera la requerida, el lote sería aceptado.

Los lotes rechazados serán marcados de forma que no puedan ser presentados nuevamente a recepción. Cuando el contrato lo requiera, se variará este método de muestreo aplicándose el método estadístico que el mismo indique.

Recepción.

Se efectuará recepción sobre la prenda terminada.

Aceptación:

En caso de inspección: Mediante los certificados del inspector.

En caso de recepción:

Excepto que el contrato estipule otra modalidad, la aceptación requerirá el informe del Laboratorio Oficial en que se verifiquen los ensayos y la firma de la Comisión Receptora del Contratista, conservándose como justificantes las muestras, con indicación del

contrato y lotes a que pertenecieron, la fecha de recepción y el lugar donde se entregaron.

7. **PRESENTACIÓN, EMBALAJE Y ETIQUETADO.**

Artículo:

Cada chaquetón irá en una bolsa de plástico reciclable y llevará en una zona adecuada una etiqueta de identificación y prevenciones, según norma NM E-2870 EMAG, en la que se incluye el NSN.

El NSN (número OTAN de catalogación) estará compuesto de 13 dígitos que se subdividen según lo especificado en el STANAG 3151.

8. **NORMAS DE CONSULTA.**

UNE 40017:1982	Tejidos de calada. Notaciones empleadas en la representación de su estructura.
UNE 40339:2002	Determinación de la masa por unidad de superficie en los tejidos de calada no elásticos.
UNE 40600-5:1996	Textiles. Tejidos. Construcción. Métodos de análisis. Parte 5: Determinación de la densidad (número o título) de hilos de un tejido.
UNE 20811:1993	Textiles. Determinación de la resistencia a la penetración del agua. Ensayo bajo presión hidrostática.
UNE-EN 1049-2:1995	Textiles. Tejidos. Construcción. Métodos de análisis. Parte 2: Determinación del número de hilos por unidad de longitud.
UNE-EN ISO 139:2005	Textiles. Atmósferas normales para el acondicionamiento y ensayos.
UNE-EN ISO 5077:2008	Textiles. Determinación de las variaciones dimensionales al lavado y secado domésticos.
UNE EN 29865-94	Determinación de la impermeabilidad de tejidos por el ensayo de la ducha. Bundesmann.
UNE-EN ISO 105-B02:13	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte B02: Solidez del color a la luz artificial : Ensayo con lámpara de arco de Xenón.
UNE-EN ISO 105-D01:10	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte D01. Solidez de las tinturas a la limpieza en seco con percloroetileno como disolvente.

UNE-EN ISO105-C06:10	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C06: solidez del color al lavado doméstico y comercial.
UNE-EN ISO 105-X12:03	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte X12: Solidez del color al frote.
UNE-EN ISO 105-E01:13	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E01: Solidez del color al agua.
UNE-EN ISO 105-E04:13	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color a la transpiración.
UNE-EN ISO 13934-1:13	Textiles. Propiedades de los tejidos frente a la tracción. Parte 1: Determinación de la fuerza máx. y del alargamiento a la fuerza max. por el método de la tira.
NM E-2870 EMAG	Etiqueta para prendas militares.

TALLAS Y MEDIDAS:

Talla	Pecho	Largo	Manga	Cintura	Cintura estirada	Goma trasera
S	595	880	620	510	605	410
M	635	890	640	540	630	435
L	675	900	660	570	655	460
XL	715	910	680	600	680	485
XXL	755	920	700	630	705	510

Alcance de los conceptos señalados:

Pecho:	Medida tomada a la altura de la sisa y de costado a costado.
Largo:	Medida tomada desde el pie del cuello hasta el bajo de la prenda en sentido vertical.
Manga:	Medida tomada por la línea del hombro, desde la unión de la manga al hombro hasta la bocamanga.
Cintura:	Se tomará de costado a costado, a la altura de la cintura.
Cintura estirada:	Se tomará de costado a costado, a la altura de la cintura con ésta totalmente estirada.
Goma trasera:	medida de la longitud de la goma.

Torrejón de Ardoz

LA JEFA DEL LABORATORIO TEXTIL	EL OFICIAL JEFE DEL GRUPO TÉCNICO
--------------------------------	-----------------------------------

ANEXO DE COLOR

C.L.O.I.N.

Ejército del Aire

Coordenadas CIELAB

Fecha del Informe: 15-Apr-04

Nombre del estándar: CHAQLABPTO PATRON

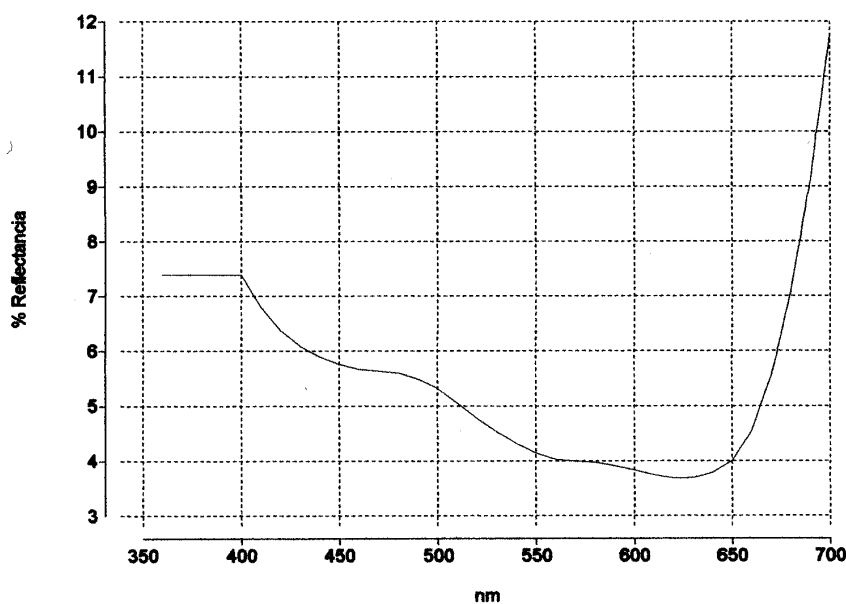
Geometría Med. Est.: Keyboard %R-35

Coordenadas Colorimétricas:

Ilum./Obs.	L*	a*	b*	C*	H*
D65 10 Deg	24.95	-0.68	-6.90	6.94	264.40

Valores de Reflectancia:

400-450 nm	7.39	6.81	6.37	6.08	5.90	5.76
460-510 nm	5.67	5.64	5.60	5.49	5.32	5.05
520-570 nm	4.76	4.52	4.32	4.14	4.03	3.99
580-630 nm	3.97	3.91	3.83	3.74	3.68	3.69
640-690 nm	3.79	4.00	4.54	5.56	7.07	9.15
700 nm	11.77					





EJÉRCITO DEL AIRE
CENTRO LOGÍSTICO DE INTENDENCIA

DENOMINACIÓN ARTÍCULO: **CHAQUETÓN LABORAL**
Código SLI: **VA1030**

Pág. N° **1**

