



## ANEXO XXVI SHORT DEPORTE ALUMNOS

**(Según muestra que obra en poder de la Unidad de Vestuario y Equipo, que podrá ser examinada y comprobada por los posibles licitadores para su posterior suministro).**

### **1 DESCRIPCIÓN: PANTALON CORTO 2 en 1**

Pantalón corto 2 en 1, compuesto por un pantalón externo y una malla interior para un mayor flexibilidad y comodidad del usuario

Estará compuesto por dos delanteros y dos traseros además de los delanteros y espaldas de la malla interior

#### **1.1 DELANTERO**

Dos de una pieza, las costuras de unión de los delanteros y costado se realizan remalladas con puntada de seguridad, mientras la costura de unión de los dos delanteros será con costura remallada y doble pespunte de adorno. La costura de costado se interrumpirá en el bajo a 70 - 75 mm para formar abertura de forma curva, que dará mayor amplitud, rematándose con fuerte presilla horizontal.

El bajo de las perneras terminará en un dobladillo de 8-10 mm de ancho. La cintura será prolongación de las perneras, doblándose éstas 35-40 mm hacia el interior en su parte superior, para formar una bastilla, en cuyo interior se coserá una goma elástica con cordón.

Dicha goma tendrá 28-32 mm de anchura, e irá sujeta al borde de la bastilla de la cintura mediante remallado y tres pespuntos en todo su contorno.

Para la salida del cordón, se practicarán dos ojales sobre los delanteros, uno a cada lado de la costura de unión de los mismos, efectuándose dicha salida por el interior.

#### **1.2 ESPALDA**

Serán dos de una pieza, unidas entre sí mediante costura remallada con puntada de seguridad y doble pespunte de adorno.

El bajo de las perneras terminará en un dobladillo de 8-10 mm de ancho.

#### **1.3 BOLSILLOS**

Uno a cada lado de los delanteros, situados en la costura de costado, a 40 - 55 mm del borde de la cintura, con una abertura de 130 - 145 mm, con fuerte presilla horizontal en sus extremos. Los fondos de bolsillo se confeccionarán con vistas de género principal. Dichos fondos se unirán entre sí mediante costura remallada con puntada de seguridad.

#### **Malla Interior**

#### **1.4 PERNERAS**

Cada pernera estará formada de una pieza que unirá delanteros y traseros por la línea de tiro y caja. Dicha unión se realizará con una costura simple remalla por su parte interior.

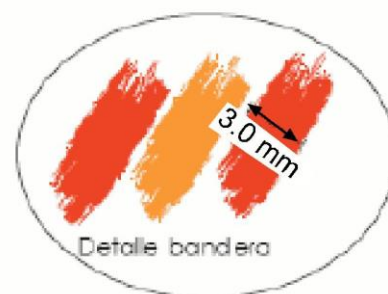
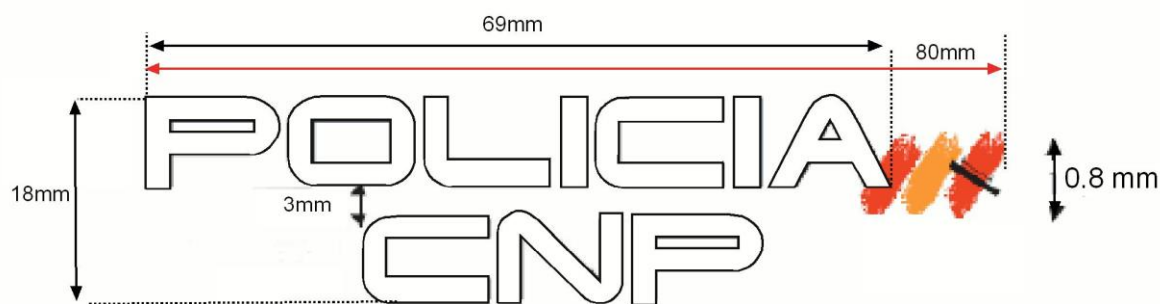
Las perneras se unirán a la cintura del pantalón exterior por la parte inferior de la cintura.

Uniéndose a la cinturilla del pantalón de deporte mediante costuras planas y pespuntos de la cintura del pantalón.

El bajo de las perneras se rematará un dobladillo de 15-20mm de anchura, realizado mediante máquina de recubrir, con puntada tipo 406.

#### **1.5 MÓDULOS REFLECTANTES**

En el delantero IZQUIERDO se dispondrá de un módulo reflectante amarillo alta visibilidad, en dos líneas; leyenda; POLICIA CNP (+bandera) que medirá (110 mm de ancho).



## 2 MARCADO Y TALLAJE

El pantalón llevará en el centro de la espalda, en la costura de la cinturilla, una etiquetas comprensivas de talla, identificación del fabricante e instrucciones de mantenimiento, conforme lo señalado en la norma UNE-EN 23758, con el tamaño adecuado a las características de la prenda.

Asimismo, será obligatorio el marcado y/o etiquetado, según corresponda, de identificación de los fabricantes de los principales materiales y acabados que intervengan en la fabricación del artículo, tales como tejidos técnicos, membranas, etc. El Servicio de Abastecimiento comunicará oportunamente al adjudicatario el alcance de este requisito y las características de marcado o etiquetado en relación con el tipo de prenda o artículo.

### TALLAJE

Las tallas en las que se confeccionará el traje serán: 1,2,3,4,5 con las medidas que se indican en las siguientes tablas:

#### Tallas SHORT DEPORTE ALUMNOS CNP

| Tabla de medidas en cm. |      |      |      |      |      |            |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------------|
| TALLAS                  | 1    | 2    | 3    | 4    | 5    | Tolerancia |
| Cintura en reposo       | 28   | 31,5 | 35,5 | 39,5 | 43,5 | ± 1,5 cm   |
| Tiro delantero pantalón | 33,5 | 34   | 35   | 36   | 37   | ± 1,5 cm   |
| Tiro Trasero pantalón   | 40   | 40,5 | 41   | 41,5 | 42   | ± 1,5 cm   |
| Largo de malla          | 44,5 | 46,5 | 48,5 | 50,5 | 52,5 | ± 1,5 cm   |
| Largo Pantalón          | 36,5 | 37,5 | 38,5 | 39,5 | 40,5 | ± 1,5 cm   |
| Ancho Bajo Malla        | 16   | 16,5 | 17   | 17,5 | 18   | ± 1 cm     |



### 3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TEJIDOS

#### 3.1 TEJIDO PRINCIPAL

**Primera materia** :Poliéster 100 %.

**Ligamento**: Tafetán

**Densidad**: - Urdimbre: 55 ± 1 hilos/cm Trama: 34 ± pasadas/cm

**Título hilado** - Urdimbre: 7 ± 1 tex - Trama: 7 ± 1 tex

**Peso** 70 ± 5 g/m<sup>2</sup>

**Resistencia media desgarró Inicial**- Urdimbre: mínimo 25 N - Trama: mínimo 25 N

**Resistencia media desgarró Inicialo**- Urdimbre: mínimo 30 N - Trama: mínimo 25 N

**Resistencia a la tracción**- Urdimbre: mínimo 700 N - Trama: mínimo 450 N

**Variaciones dimensionales**- Urdimbre: máximo 0.5% - Trama: máximo 0.5%

**Resistencia a la formación de pilling (3000 ciclos)**Nivel: mínimo 4-5

**Resistencia a la abrasión**Numero de ciclos: 70.000 Pilling: mínimo 4 – 5

**Índices de solidez tintes** (normas de la serie ISO 105)

|                   | <u>DEGRADACIÓN</u> | <u>DESCARGA</u> |
|-------------------|--------------------|-----------------|
| A la luz          | 5                  |                 |
| Al lavado         | 5                  | 4               |
| A los álcalis     | 4-5                |                 |
| Al frote          |                    | 4-5             |
| A la gota de agua | 5                  |                 |
| Al planchado      | 5                  | 4               |

#### 3.2. TEJIDO MALLA INTERIOR

**Primera materia**- Poliéster: 85%- Elastano: 15% Tolerancia 2%

**Ligamento**Punto liso con elastómero tramado y flotante

**Densidad** - Urdimbre: 20 ± 1 carreras/cm- Trama: 40 ± 1 pasadas/cm

**Título de hilo**8 ± 0.5 tex

**Peso** 190 ± 5 g/m<sup>2</sup>

**Resistencia media desgarró Inicial**- Urdimbre: mínimo 25 N - Trama: mínimo 25 N

**Resistencia media desgarró Inicialo**- Urdimbre: mínimo 35 N - Trama: mínimo 40 N

**Resistencia a la tracción**- Urdimbre: mínimo 250 N - Trama: mínimo 250 N

**Alargamiento a la rotura**- Urdimbre: mínimo 340% - Trama: mínimo 340%

**Resistencia a la perforación (bola de 20 mm)**Mínimo: 220 N

**Variaciones dimensionales**- Urdimbre: máximo 0.5% - Trama: máximo 0.5%

**Resistencia a la formación de pilling (3.000 ciclos)**Nivel: mínimo 4- 5

**Resistencia a la abrasión**Numero de ciclos: > 90.000Pilling: 4 – 5

**Actividad Antibacteriana Sthapylococcus Aureus (ATCC 6538)** En estado original: 100%

Después de 25 lavados: 100% Después de 50 lavados: > 99.9 %

**Alargamiento bajo carga por tracción y recuperado**

**Elasticidad**Urdimbre: > 150%Trama: > 140%

**Recuperación después de 1 minuto**Urdimbre: > 80% Trama: > 90%

**Recuperación después de 30 minutos** Urdimbre: > 80% Trama: > 90%

**Permeabilidad al aire**Mínimo 400 mm/s

**Tiempo de absorción**Estado original: < 1 segundo Después de 25 lavados: < 1 segundo

**Resistencia al Estallido** Deformación al Estallido: < 30 mm Resistencia al estallido: > 540 KPa

**Permeabilidad al vapor de agua (FNM 817)** Después de 5 lavados: > 3350 gr m2 / 24 h

**Permeabilidad al vapor de agua (FNM BS7209)** Mínimo: 105%

**Índices de solidez tintes** (normas de la serie ISO 105).

|                   | <u>DEGRADACIÓN</u> | <u>DESCARGA</u> |
|-------------------|--------------------|-----------------|
| Al lavado         | 5                  | 4-5             |
| Al sudor          | 5                  | 4-5             |
| A los álcalis     | 5                  |                 |
| Al frote          |                    | 5               |
| Al agua           | 5                  | 4-5             |
| Al planchado      | 5                  | 4-5             |
| A la gota de agua | 5                  |                 |



## HILO DE CONFECCION

Materia prima: 100% Poliéster

### Protocolo de ensayos

|   |   |
|---|---|
| Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras                 | UN 40110:94      UNE 40327:94             |
| Determinación del numero de hilos por unidad de longitud      | UNE EN 1049-2: 95 UNE EN 14971:06         |
| Títulos de hilo   | UNE 40600-5:1996                          |
| Ligamento   | UNE 40084:75; UNE 40017:80 y UNE 40161:80 |
| Masa Laminar  | UNE EN 12127:1998                         |
| Resistencia al desgarro (inicial y Iniciado)                  | UNE 40413:02                              |
| Resistencia al enganchón                                      | ASTM D 3939:04                            |
| Resistencia a la perforación                                  | UNE 40385:79                              |
| Resistencia al estallido                                      | UNE EN 13938-1:00                         |
| Resistencia a la tracción y alargamiento a la rotura          | UNE EN ISO 13934-1:99                     |
| Capacidad de absorción  | UNE EN ISO 9073-6:06                      |
| Permeabilidad al aire   | UNE EN ISO 9237:96                        |
| Resistencia a la abrasión                                     | UNE EN ISO 12947-2:99                     |
| Resistencia a la formación de pilling                         | UNE EN ISO 12945-2:99                     |
| Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos | UNE EN ISO 5077:08                        |
| Determinación de la actividad antibacteriana en tejidos       | ASTM E 2149-01, ATCC 6538                 |
| Fotomicrografía   | microscopio electrónico                   |
| Alargamiento bajo carga por tracción y recuperado             | UNE EN 14704-1:05                         |
| Solidez de las tinturas a la luz                              | UNE EN ISO 105 - B02:2001 (método 2)      |
| Solidez a los disolventes organicos                           | UNE EN ISO 105-X05:97                     |
| Solidez a los álcalis   | UNE EN ISO 105 E-06                       |
| Solidez de las tinturas al frote                              | UNE EN ISO 105 - X12:03                   |
| Solidez de las tinturas al lavado                             | UNE EN ISO 105 - C06:97                   |
| Solidez de las tinturas al planchado                          | UNE EN ISO 105-X11:97                     |
| Solidez de las tinturas al agua                               | UNE EN ISO 105 - E01:96                   |
| Solidez de las tinturas al sudor                              | UNE EN ISO 105- E04:96                    |
| Tiempo de absorción   | UNE EN 14360:05 Anexo B                   |
| Permeabilidad al vapor de agua                                | FNM - 817                                 |
| Resistencia al vapor de agua                                  | ISO 11092:93                              |
| Permeabilidad al vapor de agua                                | BS7209:90                                 |

## 5 PRESENTACIÓN, EMBALAJE Y ETIQUETADO

### 5.1 PRESENTACIÓN

Las mallas vendrán planchadas y dobladas, en bolsa de plástico transparente.

Se deberá incluir, de forma visible, un gráfico-etiqueta para explicar las medidas y tallaje correspondiente.

60 mallas de la misma talla en caja de cartón. Varias de estas cajas podrán incluirse en otra . cuyo peso no exceda de 32 kg.

### 5.2 EMBALAJE

El cartón empleado pertenecerá a la categoría denominada “ONDULADO DOBLE-DOBLE” formada por tres hojas lisas de papel y dos hojas de acanalado.

Cumplirá, con carácter general, lo especificado por la Norma UNE 49452:63 “CAJAS DE CARTÓN COMPACTO PARA USOS GENERALES”.

Las cajas irán aseguradas con precinto de material plástico resistente, en el que figurará el nombre o razón social del fabricante o adjudicatario, así como el símbolo o anagrama que habitualmente le identifique.

El material deberá suministrarse obligatoriamente paletizado (paleta y contenedor de cartón no recuperable).



La carga estará perfectamente alineada formando un paralelepípedo regular, debidamente protegida e inmovilizada con material retráctil y flejes (dos flejes por cada lado).

Los palés utilizados tendrán la forma y características establecidas por la Norma UNE-EN 13698.2003 "ESPECIFICACIÓN PARA LA CONSTRUCCIÓN DE LAS PALETAS PLANAS DE MADERA; DE 800 mm x 1.200 mm (PARTE 1) y 1.000 mm x 1.200 mm (PARTE 2). La altura máxima del contenedor más paleta será de 1.300 mm.

En todo caso, el embalaje utilizado deberá ajustarse a los requisitos y necesidades señalados por el Almacén de Vestuario de destino, organismo al que deberá dirigirse, en caso necesario, cualquier consulta sobre el particular.

### 5.3 ETIQUETADO

Deberá cumplir lo especificado en la norma NM-E-32 EM (1ª R) con las siguientes observaciones:

- El nombre utilizado para la designación del producto deberá coincidir con la voz reglamentaria "PANTALON CORTO DEPORTE".
- Igualmente deberá incluir el número o designación del expediente de adquisición de referencia.

## 6.- DISEÑO Y ETIQUETA





## FORMATO DEL ETIQUETADO DE ARTICULO SHORT DEPORTE ALUMNOS

*(Etiqueta para las cajas)*

|  |               |   |
|--|---------------|---|
| Proveedor (1) <i>(Código empresa)</i>      |               | <b>DESTINO:</b>   |
| (2) <i>(Nombre de la empresa)</i>          |               | <b>CUERPO NACIONAL DE POLICIA</b><br>ALMACÉN CENTRAL DE VESTUARIO |
| <b>ARTÍCULO: (3) SHORT DEPORTE ALUMNOS</b> |               |   |
| TALLA: (4) <b>00</b>                       |               | Código de barras, tipo 128 //<br>18 caracteres (8)                |
| CANTIDAD: (5) <b>00</b>                    |               |   |
| CÓDIGO: (6) <b>22301</b>                   |               |   |
| EXPEDIENTE: (7) <i>Cuando se adjudique</i> |               |   |
| (10) <b>INVIERNO</b>                       | <b>VERANO</b> |   |
|  |               |   |
|  |               |   |

*(Dimensiones 142 mm / 100 mm. )*

*(Etiqueta del articulo )*

|                       |
|-----------------------|
| SHORT DEPORTE ALUMNOS |
|                       |
| 00 0000 0000 000 000  |

*(Dimensiones 3,82 / 1,89 mm. )*

**El tipo de letra debe de ser Arial**

- (1) Código empresa: 3 dígitos
- (2) Literal empresa
- (3) Literal articulo
- (4) Talla articulo / Quitar ceros de la izquierda
- (5) Cantidad / Unidades por caja
- (6) Código articulo / 5 dígitos
- (7) Nº Expediente / si lo hubiera
- (8) Código barras Tipo 128 / 18 caracteres (segun cuadro) / sin espacios entre dígitos que forman el Cod. Barras
  - 00** año, dos dígitos
  - 00000** código articulo, cinco dígitos
  - 00000** talla articulo, 5 dígitos
  - 000** nº proveedor, tres dígitos (se facilitara por la Unidad de Vestuario)
  - 000** cantidad de prendas, tres dígitos (solo embalajes de mas de una prenda)
- (9) Alfanumérico Cod. Barras- Tipo 128 / 18 caracteres (según cuadro) / deben de ir separados por un espacio entre grupo de dígitos
- (10) Los símbolos de invierno/verano y hombre/mujer deberan guardar siempre el mismo orden y posicion