



**ANEXO V**  
**CAMISETA TÉCNICA U. I. P.**

(Según muestra que obra en poder de la Unidad de Vestuario y Equipo, que podrá ser examinada y comprobada por los posibles licitadores para su posterior suministro)

**INDICE GENERAL:**

1.1 REQUISITOS TÉCNICOS

1.1.1. DESCRIPCIÓN

1.1.1.1. TABLA DE MEDIDAS

1.1.1.2. CONFECCIÓN

1.1.2.1. TEJIDO PRINCIPAL Y REFLECTANTE ESPALDA

1.2.- MARCADO Y ETIQUETADO

**1.1 Requisitos Técnicos**

**1.1.1. Descripción Confección**

**CAMISETA TÉCNICA U. I. P. VERANO:**

Prenda amplia, con cuello tirilla tipo MAO entretelado, abertura central tipo polo de 10cm., manga corta. Dicha abertura contará con dos velcros cosidos con costura tipo sobre para su apertura y cierre. Asimismo tendrá canesús delantero y trasero sin costuras en el hombro, abertura en los laterales inferiores de 7cm.

Llevará Estampado en el cuello la Leyenda CNP más la bandera de España en sus colores institucionales.

La prenda portará cuatro emblemas diferentes, con las dimensiones que se indican más abajo.

- a) Placa emblema Institucional en el pecho derecho fabricado en MetalPlast.
- b) Distintivo de Función pequeño en el pecho izquierdo en soporte PVC
- c) Distintivo UIP de brazo en brazo derecho en soporte PVC
- d) Distintivo CNP en brazo izquierdo en soporte PVC

**1.1.1.1 TABLA DE MEDIDAS**

La prenda se confeccionará en cinco tallas diferentes con estas medidas en centímetros

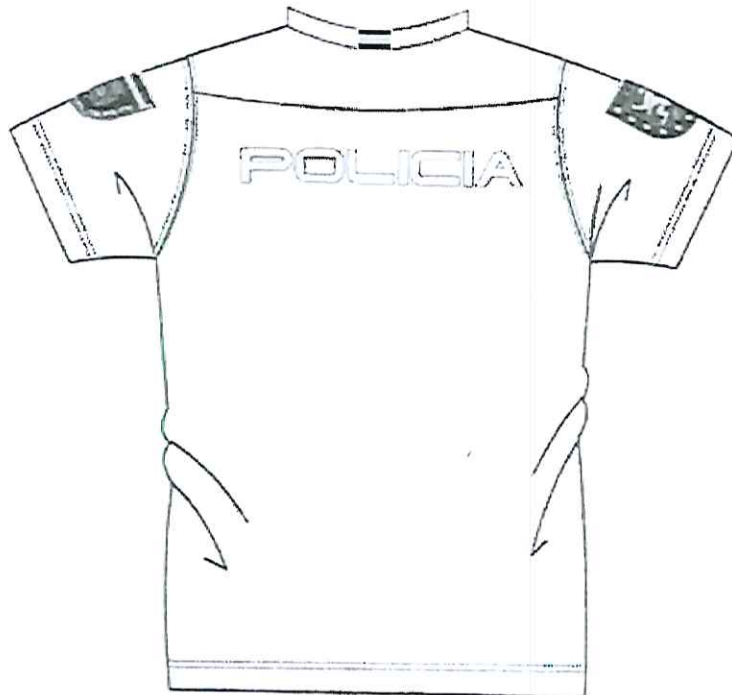
TALLAS	S	M	L	XL	XXL	Tolerancia
½ Pecho	50.4	54.4	58.4	64.4	66.6	+/- 1.5 cm
Largo Espalda	66	70	74	78	82	+/- 1.5cm
Largo Manga	22.4	24	25.4	27	28.4	+/- 1 cm
Sisa	21.6	22.7	24	25	26.4	+/- 1 cm
½ Ancho, Bocamanga	34.4	35.9	37.4	38.9	40.4	+/-0.5 cm
Bajada Escote Delantero	9	9.4	9.8	10.2	10.6	+/- 0.5 cm
Ancho Escote	14.2	14.9	15.6	16.4	17.3	+/- 0.5 cm



MINISTERIO  
DEL INTERIOR



DIRECCIÓN GENERAL DE LA  
POLICÍA  
DIVISIÓN ECONÓMICA Y TÉCNICA  
UNIDAD ECONOMICA  
AREA MEDIOS MATERIALES  
SERVICIO DE VESTUARIO Y EQUIPO





### 1.1.1.2. CONFECCIÓN PRENDA:

Todas las costuras del ensamblado de la prenda van a 0.7cm con máquina remalladora de 5 hilos y puntada de seguridad de cadeneta, excepto la unión de los canesús al cuerpo que irán con máquina de recubrir.

Costuras bajo manga y bajo prenda a 2.7cm, se confeccionará a doble pespunte, mediante máquina de recubrir, con un ancho de 2 a 2.7 cm del dobléz.

**Posición de Escudos, Emblemas y sus dimensiones:**

**Manga derecha:** 8x6.5cm



**Frontal delantero derecho:** 9 x 5.7cm



**Manga izquierda:** 8.2 x 7.2cm.



**Frontal delantero izquierdo:** 4.5 x 3.7cm



**Posición Velcro:** En frontal derecho e izquierdo delantero de 2.4cm x5.5cm

### 1.1.2.1.- TEJIDO PRINCIPAL Y MATERIAL REFLECTANTE

DENOMINACIÓN	DESCRIPCIÓN	NORMA
MATERIA PRIMA	100% POLIÉSTER DE SECCIÓN TRANSVERSAL, POLILOBULAR, CON IONES DE PLATA INHERENTES A LA FIBRA (mg/Kg).	AATCC20/85(DEMOSTRABLE POR FOTOMICROGRAFÍA DE LA SECCIÓN TRANSVERSAL DE LA FIBRA Y ESPECTOFOTOMETRÍA PARA LA DETECCIÓN DE LA PLATA)
SECCIÓN TRANVERSAL DE LA FIBRA	<b>Todas las fibras tendrán forma tetralobulada</b>	Microscopio Electrónico (Fotomicrografía)
PESO M <sup>2</sup>	<b>150g/m<sup>2</sup> ± 5%</b>	UNE-EN 12127:1998 Pto. 8.3
LIGAMENTO	<b>Nido de Abeja</b>	UNE-EN ISO 23606:2009
DENSIDAD	<b>Urdimbre 33 ± 1 hilos/cm</b> <b>Trama 40 ± 1 pasadas/cm</b>	UNE-EN 14971-2006
NUMERO DE FILAMENTOS	<b>72 Filamentos</b>	Método Interno
TITULO DE HILOS	<b>9,00 Tex ± 0,3 Tex</b>	UNE EN 14907: 2007 MÉTODO B



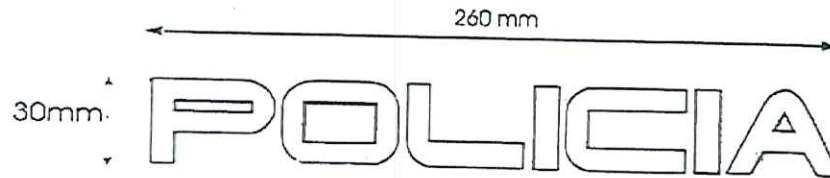


ALARGAMIENTO BAJO CARGA DE TRACCIÓN Y RECUPERACIÓN ELÁSTICA	Elasticidad 5º ciclo Longitudinal > 20 % Transversal > 95%	Recup. tras 30 minutos Longitudinal > 99,5 % Transversal > 91%	UNE EN 14704-1: 2005
RESISTENCIA AL ESTALLIDO	Deformación < 18 mms	Resistencia > 700 Kpa	UNE-EN ISO 13938-1: 2000
RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN	Mínimo: 440 N		UNE 40385:1979
PERMEABILIDAD AL AIRE	Mínimo: 1.400 mms/seg.		UNE EN ISO 9237:96
ENCOGIMIENTO AL LAVADO	Longitudinal < 0,5 % Transversal < 0,5 %		UNE EN 5077:2008 Programa 5ª Temperatura 40°C
EFFECTO ANTIBACTERIANO	Min 99,5% Reducción en Estado original Min 99% Reducción t/25 Lavados		ASTM E 2149-10 Staphylococcus Aereus ATCC 6538
COLOR	Azul Marino según muestra		Visual
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (TRANSPIRABILIDAD)	> 3900 g./m2 x 24h.		FNM-817
TIEMPO DE ABSORCIÓN (HIDROFILIDAD)	En estado original: < 1 seg. Tras 25 Lavados: < 0,5 seg.		UNE-EN 14360:2005 Anexo B
RESISTENCIA A LA FORMACIÓN DE PILLING	Mínimo: Grado 5 a 2.000 ciclos		UNE EN ISO 12945-2 2001
TIEMPO DE SECADO	Máximo: 90 minutos		UNE EN ISO 6330, programa 5A
PROTECCIÓN ULTRAVIOLETA	Minimo 30 UPF		AS/NZS 4399/1996
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	Mínimo 50.000 ciclos Pilling min. 3		UNE EN ISO 12947-2: 1999 / AC:2006
RESISTENCIA AL DESGARRO INICIAL	Urdimbre: min. 45 N Trama: Min: 45 N		UNE 40413:2002
RESISTENCIA AL DESGARRO INICIADO	Urdimbre: min. 60 N Trama: Min: 75 N		UNE 40413:2002
RESISTENCIA A LOS ENGANCHONES (SNAGGING)	Urdimbre: Indice 5 min. Trama: Indice 5 min.		ASTM D 3939:2004
CAPACIDAD DE ABSORCIÓN	Mínimo: 275%		UNE EN ISO 9073-6: 2003
COLOR	AZUL A TONO CON EL UNIFORME ACTUAL		VISUAL
SOLIDEZES TINTURAS	DEGRADACIÓN    DESCARGA:		UNE EN ISO 105
	Luz Artificial: 4		
Lavado: 5	4-5		
Frote Seco: 4-5	4-5	4-5	
Frote Húmedo: 4-5	4-5	4-5	
Sudor Acido: 5	5	4-5	
Sudor Alcalino: 5	5	4-5	
Al Planchado: 5	5	4-5	



**REFLECTANTE ESPALDA**

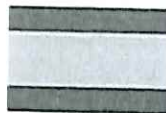
En el centro y a unos 110 mm de la costura del escote, llevará un transfer serigráfico de técnica mate reflectante, de muy alta resistencia al deterioro por el uso y lavado, en el que figurará la palabra "POLICIA" realizado en color blanco mate, de forma y dimensiones como se indica en la muestra, Fuente letra Terminator.



DENOMINACIÓN	DESCRIPCIÓN	NORMA
OBSERVACIÓN DE TEJIDO TRAS SER SOMETIDO AL LAVADO DOMÉSTICO	*se observa que las letras no se desprenden y tienen una degradación de color equivalente a un 4 en la escala de grises.	(8ª(Tª=30±3°C) Une en iso 6330:2001+a1:2009
DETERMINACIÓN DEL COMPORTAMIENTO FOTOMÉTRICO DE RETROREFLEXIÓN (INICIAL)	Coefficiente de retroreflexión Posición 0º horizontal: ≥ 70 cd/m²luxes Posición 90º vertical: ≥ 70 cd/m²luxes Cumplirá requisitos de la norma UNE EN 471	UNE-EN 471:2004+A1:2008 Ángulo de observación: 12' Ángulo de iluminación: 5º
DETERMINACIÓN DEL COMPORTAMIENTO FOTOMÉTRICO DE RETROREFLEXIÓN (DESPUÉS DE 50 LAVADOS)	Coefficiente de retroreflexión Posición 0º horizontal: ≥ 30 cd/m²luxes Posición 90º vertical: ≥ 30 cd/m²luxes Cumplirá requisitos de la norma UNE EN 471 Como material combinado	Pretratamiento:50 ciclos de lavado UNE-EN ISO 6330/ 5º UNE-EN 471:2004+A1:2008 Ángulo de observación: 12' Ángulo de iluminación: 5º

**BANDERA:**

Se situará en la parte posterior centrada del cuello.



**1.2.- MARCADO Y ETIQUETADO**

La camiseta llevará cosida en la misma costura del cuello una etiqueta determinando la talla. En una de las vistas de los delanteros y próximos al borde, llevará otra etiqueta con el Dibujo del Ideograma Corporativo, identificación del fabricante, composición y instrucciones de limpieza, con indicación del país y año de fabricación. Igualmente en cada una de las prendas llevará colgada mediante un marchamo de plástico una etiqueta de cartón en la deberá figurar los datos que se reflejan en la última página de este anexo. Cada unidad, irá perfectamente doblado y planchado en bolsa de material plástico flexible, cerrada con cinta adhesiva y con la talla marcada en la bolsa. La entrega y suministro de los artículos se deberá de ajustar al sistema de etiquetado que figura asimismo, en la última pagina de este anexo. *Antes de la ejecución del suministro la empresa que resulte adjudicataria habrá de realizar y entregar una pre-serie de las tallas que compongan el mismo.*





## FORMATO DEL ETIQUETADO DE ARTICULO

### CAMISETA U. I. P

(Etiqueta para las cajas)

Proveedor (1) (Código empresa)		DESTINO:	
(2) (Nombre de la empresa)		<b>CUERPO NACIONAL DE POLICIA</b> SERVICIO DE VESTUARIO Y EQUIPO	
ARTÍCULO: (3) <b>CAMISETA U. I. P</b>			
TALLA: (4) <b>0000</b>		Codigo de barras, tipo 128 /18 caracteres (5) <b>00 00000 00000 000 000</b> (6)	
CANTIDAD: (7) <b>0000</b>			
CÓDIGO: (8) <b>0000</b>			
EXPEDIENTE (9)			
<b>INVIERNO</b> 	<b>VERANO</b> 		

(Dimensiones 148 mm / 102 mm.)

(Etiqueta para la prenda.)

○
(2) (Nombre empresa)
TALLA: 0000 (4)
(3) 0000 CAMISETA U.I.P
Codigo de barras, tipo 128 /15 caracteres <b>00 00000 00000 000</b> (5)

(Dimensiones 52 mm/99 mm.)

(Etiqueta para el plástico)

(3) <b>0000 CAMISETA U.I.P</b>	(4)
	TALLA: 0000
	(5)
<b>00 00000 00000 000</b> (6)	

(Dimensiones 73 mm/52 mm.)

- (1) Código empresa- 3 dígitos /letra: Arial black/tamaño10
- (2) Literal empresa-letra: Arial black/tamaño10
- (3) Literal artículo- letra: Arial black/tamaño16
- (4) Talla artículo-/letra: Arial black/tamaño16
- (5) Cantidad- letra: Arial black/tamaño10mm Ideas por caja
- (6) Código artículo- 5 dígitos /letra: Arial black/tamaño16
- (7) N° Expedientes- letra: Arial black/tamaño16/ si hubiera
- (8) Código barras- Tipo 128 /18 caracteres (según cuadro)/ letra: Arial black/tamaño16/ sin espacios entre dígitos que forman el C. Barras  
 00      5 dígitos  
 00000      código artículo, cinco dígitos  
 00000      talla del artículo, cinco dígitos  
 000      nº proveedor, tres dígitos (se facilitan por la Udad. Vozativo)  
 000      cantidad de prendas, tres dígitos (solo para embalajes de más de una prenda)  
 Deben de ir separados por un espacio entre códigos
- (9) Alfanumérico C.Barras- Tipo 128 /18 caracteres (según cuadro)/ letra: Arial black /Tamaño 10 /con espacios entre dígitos que forman el C. Barras